

TPS實踐水準的三項指標

文/劉仁傑老師

台 北 國 際 工 具 機 展 (TIMTOS) 3月3日揭幕,延伸美 國製造產業再興、台日企業合作、大陸與東南亞的市場需求,帶動春意濃郁的盛會。本文結合特輯,探討台灣工具機過去十年最重要的挑戰: TPS(豐田生產系統)的實踐,共襄盛舉。

在現場改善留過足跡的朋友一定同意,現場改善沒有最好,只有更好。TPS的實踐水準就是「現場的浪費消除程度」,表面上呈現精實改善手法的應用成果,在本質上卻反映出企業本身的技術與組織能力。

台灣工具機競爭優勢與 TPS

2014年間,作者分別應邀 視察過25家工具機暨零組件製 造現場,包括10家的大陸台商 據點。其中工具機組裝企業達 15家,剛好占了60%。總體而 言,強烈感受到台商大陸據點 遠比台灣據點辛苦,在大陸本 土同業的急起直追下,台灣工 具機的優勢,明顯優於台商大陸據點。詳細分析,歡迎參閱拙著「全球製造回流趨勢與台灣工具機產業發展」(MA雜誌64期,2014年9月號)。

同時,我們看到精實改善 蔚為風潮,致力於實踐TPS的 企業愈來愈多。我們相信,兼 顧產品技術升級與流程管理升 級,台灣工具機才有燦爛的未 來,實踐TPS是一項可持續的 發展指標。然而,實踐水準的 參差不齊,卻令人憂心。

我們發現,近兩年投入精 實改善的許多工廠,不僅沒有 取得改善績效,甚至有非常多 的抱怨或問題。長此以往,可 能深化對TPS的誤解,導致熱 潮消逝。基於強烈的危機意 識,特別針對現場觀察,呼籲 工廠領導人與輔導專家尋求改 進。

綜合對這些企業的現場視察與問題研討,有兩項一致的重要發現。第一,許多同仁認為,他們的認真付出,並未與改善成果呈現正比率關係。第二,許多與現場同仁的直接對

話顯示,他們沒有明確的精實改善觀念與目標。

譬如,我們在現場看到與 精實改善觀念背離的下列現 象:

「一次發10個馬達給現場,排列得非常整齊…」

「牆上掛有形跡整頓的工具排列板,距離組裝工位卻很遠…」

「公布欄呈現大量圖表,卻與 現場的物流與資訊流沒有關聯 …」

「高掛『缺料停工』看板,卻 沒有留下任何紀錄…」

為何認真付出卻未見成 果?

製造現場之優劣在於能否意識到問題的所在。諸如:現場品物與設備的定點定位、區隔加工前後的半成品、物流與資訊流清晰等。優越的現場很容易意識到待加工資材是否配套?半成品庫存是否過多?作業手順是否合理?組裝是否順暢?當問題出現時能否看到記錄?紀錄是否包括何人在改善

?何時能改善?

對照上述現象與精實改善 觀念,我們認為當現場質疑 「為何認真付出卻未見改善成 果?」已經直接說明了背離精 實改善觀念的可怕。花大量的 時間將現場的馬達排列整齊、 製作形跡整頓的工具排列板、 陳列各種改善方法的圖表、高 掛停工看板等,卻不了解其目 的,自然就看不到改善成果。

我們先談「整理」。一次 發10個馬達給現場,是將現在 不需要的馬達一起給了現場, 顯然背離了整理的精神。整理 就是區隔「需要」與「不需 要」的品物,移開不需要的, 讓現場能夠在不缺料、不必管 理多餘物料的環境下投入工 作。因此,對現場裝配作業員 而言,一次提供特定節拍時間 内正要組裝的配套零組件,才 是真正經過「整理」的有效供 料。

而「整頓」就是將需要的 品物,按照使用需求排列合 理。從這個角度,距離組裝區 很遠、排得很整齊的形跡整頓 工具板,就不符合整頓精神, 無助於組裝工作效率的改善。 對組裝現場而言,從理解組裝 手順與零組件性質著手,將多 樣零組件陳列在能夠配套供料 的物料車、將工具陳列在能夠 隨同作業員移動作業的工具 車,才是真正的「整頓」。

因此,我經常對現場同仁 說,對組裝現場而言,物料車 與工具車就是整理整頓的一項 結果。對於台灣的一流工具機 現場而言,這些早就是基本常 識了。只要精實改善觀念正 確,縱或有些許差異,認真付 出一定能夠獲得回報。因此, 只要觀念正確,辛苦付出後一 定會比改善前更合理,能夠享 受「苦盡甘來」的果實。

堅持「自然做到/與 「節拍組裝!

「自然做到」反映工作研 究、標準化等改善性質。前面 列舉的四個現象,都違反了白 然做到原則。將堆積在現場的 馬達排列整齊、不好用的形跡 整頓工具板,以及與現場改善 沒有發生關聯的圖表或看板, 現場同仁花費寶貴時間,卻得 不到實質的改善效果。無法自 然做到,就無法維持與精進。 許多製造現場經過多年推動改 善之後又回到原點,根本原因 就在於違反自然做到原則。換 句話說,只有符合自然做到原 則,才能昇華為全廠習慣,成 為不再倒退的精實工廠。

去年12月12日應邀到一家 月產50台工具機的企業視察。 總經理問我「是否有檢視自己 TPS水準的指標」。我的回答 是,平均每天應出貨兩台,今 天是12月的第10個工作天應出 貨20台,「累計到今天下班的 出貨台數達成率,就是實踐水 準的最佳指標」,引起熱烈迴 響。台灣第一流的工具機企業 已經證明,「節拍組裝」才能 打破「待料、重工、月底加 班」的陋習,真正邁向能夠反 映消除浪費程度的節拍出貨。

本文主張用「苦盡甘 來」、「自然做到」與「節 拍組裝」,檢視TPS的實踐水 準。如果您也覺得,認真付出 並未與改善成果呈正比,歡迎 仔細品嘗與指正。



劉仁傑教授暨所屬團隊